

Konformitätserklärung

Leistungserklärung Peiner 2451-CPR-EN14399-2014.0002.001

Artikelnummer:

187196, 187197, 187198, 187199, 187200, 187219, 187220, 187221, 187222,
187223, 187228, 187292, 187293, 187294, 187295, 187296, 187297, 187298,
187299, 187300, 187301, 187303, 187304, 187306, 187307, 187308, 187309,
187310, 187311, 187312, 187314, 187315, 187316, 187317, 187318, 187319,
187320, 187321, 187322, 187323, 187324, 187325, 187326, 187327, 187328,
187329, 187330, 187331, 187332, 187333, 187334, 187335, 187336, 187337,
187338, 187339, 187340, 187341, 187342, 187343, 187344, 187345, 187346,
187347, 187348, 187349, 187350, 187351, 187352, 187353, 187354, 187355,
187356, 187357, 187358, 187359, 187360, 187361, 187362, 187363, 187365,
187366, 187367, 187368, 187369, 187370, 187371, 187373, 187374, 187376,
187377, 187378, 187379, 187381, 187382, 187383, 187384, 187385, 187386,

187387, 187388, 187389, 187390, 187391, 187392, 187393, 187394, 187395,
187396, 187397, 187398, 187400, 187401, 187402, 187403, 187404, 187405,
187406, 187407, 187408, 187409, 187410, 187411, 187412, 187413, 187414,
187415, 187416, 187417, 187418, 187419, 187420, 187421, 187422, 187423,
187424, 187425, 187426, 187427, 187428, 187430, 187431, 187432, 187433,
187434, 187435, 187436, 187438, 187439, 187440, 187441, 187442, 187443,
187444, 187446, 187447

Sprachen:

en, de



Leistungserklärung

DoP 1

1. Kenncode des Produkttyps

14399

2. Produkttyp

Die Kennzeichnung zur Identifikation gemäß BauPV Artikel 11 Absatz 4 erfolgt mit einem CE-Etikett für jede Verpackungseinheit

Hochfeste planmäßig vorspannbare Schraubengarnituren für den Metallbau - Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung EN 14399-1:2005

DIN EN 14399-4;

Hochfeste planmäßig vorspannbare Schraubenverbindungen für den Metallbau - Teil 4: System HV - Garnituren aus Sechskantschrauben und - muttern; Deutsche Fassung EN 14399-4:2005

DIN EN 14399-6;

Hochfeste planmäßig vorspannbare Schraubenverbindungen für den Metallbau - Teil 6: Flache Scheibe mit Fase; Deutsche Fassung EN 14399-6:2005 + AC:2006

DIN EN 14399-8;

Hochfeste planmäßig vorspannbare Schraubenverbindungen für den Metallbau - Teil 8: System HV - Garnituren aus Sechskantpassschrauben und - muttern; Deutsche Fassung EN 14399-8:2007

3. Verwendungszweck

Für den Metallbau

4. Kontaktanschrift

Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5

Peiner Umformtechnik GmbH
Woltorfer Straße 20-24
31224 Peine
www.peiner-ut.com

Marke: PEINER; (P)

5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten

n/a



6. Bewertungssystem

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit gemäß BauPV Anhang V
System 2+

7. Notifizierte Stelle

Für die Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle liegt das Zertifikat Nr. 2451-CPR-EN14399-2014.0002.001 ausgestellt von der notifizierten Prüf- und Zertifizierungsstelle 2451.

DVS Zert GmbH
Aachener Str. 172
40223 Düsseldorf

vor.

8. Bauprodukt für eine ausgestellte Europäische Technische Bewertung

n/a

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|-------------|--|
| Eignung der Garnitur für das Vorspannen | k-Klasse K1 | EN 14399-1:2005 |

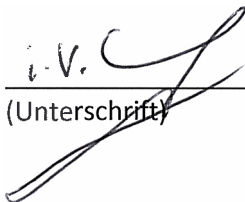
10. Produktleistung entspricht erklärter Leistung

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Herr Joachim Lettmann, Leitung Qualitätswesen

(Peine, den 24/09/2014)



(Unterschrift)

| Version | Datum | Geändert | geprüft |
|---------|------------|-----------|----------|
| 001 | 17.05.2013 | Braun | Lettmann |
| 002 | 24.09.2014 | Engelbart | Lettmann |

Sitz der Gesellschaft: Peine - Handelsregister Hildesheim HRB 100906
Geschäftsführung: Ralf Venema
Eine Gesellschaft der Sundram Fasteners Ltd., Chennai. Indien



Declaration of Performance

DoP 1

1. Identification code of the product type

14399

2. Product type

Identification marking as per Article 11(4) of the construction regulation requirements is effected by a CE-Label on each packing unit

High-strength structural bolting assemblies for preloading – Part 1: General requirements; German version EN 14399-1:2005

DIN EN 14399-4;

High-strength structural bolting assemblies for preloading – Part 4: System HV – Hexagon bolt and nut assemblies; German Version EN 14399-4:2005

DIN EN 14399-6;

High-strength structural bolting assemblies for preloading – Part 6: Plain chamfered washer; German version EN 14399-6:2005 + AC:2006

DIN EN 14399-8;

High-strength structural bolting assemblies for preloading – Part 8: System HV – Hexagon fit bolt and nut assemblies; German version EN 14399-8:2007

3. Intended use

For use on structural metallic works.

4. Contact address / Registered trade mark

Contact address and registered trade mark of the manufacturer as required to Article 11(5):

Peiner Umformtechnik GmbH
Woltorfer Straße 20-24
31224 Peine
www.peiner-ut.com

Trade mark: PEINER; (P)

5. Contact address of the authorised representative

NPD



6. Quality rating system

System of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:
System 2+

7. Notified body

The supervision of our own production control is effected as per the certificate No. 2451-CPR-EN14399-2014.0002.001, issued by Proof and Certification body 2451.

DVS Zert GmbH
Aachener Str. 172
40223 Düsseldorf

8. Construction product for which a European Technical Assessment has been issued

NPD

9. Declared performance

| Essential characteristics | Performance | Harmonised technical specification |
|---|-------------|------------------------------------|
| Suitability of assembly for preloading (assemblies) | k-class K1 | EN 14399-1:2005 |

10. Product performance corresponds to declared performance

The performance of the products identified in topics 1 and 2 is in conformity with the declared performance in topic 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in topic 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Mr Joachim Lettmann, Head of Quality and Lab department

(Peine, den 24/09/2014)

i.v.

(Signature)

| Version | Datum | Geändert | geprüft |
|---------|------------|-----------|----------|
| 001 | 17.05.2013 | Braun | Lettmann |
| 002 | 24.09.2014 | Engelbart | Lettmann |

Sitz der Gesellschaft: Peine - Handelsregister Hildesheim HRB 100906
Geschäftsführung: Ralf Venema
Eine Gesellschaft der Sundram Fasteners Ltd., Chennai. Indien